

RTP 200 MS

聚酰胺66

RTP Company

Technical Data

产品说明

RTP 200 MS是一种聚酰胺66 (尼龙66) 材料,。该产品在北美洲、非洲和中东、拉丁美洲、欧洲或亚太地区有供货,加工方式为:注射成型。

RTP 200 MS的主要特性有:

- 阻燃/额定火焰
- 润滑

总体

添加剂	• 二硫化钼润滑剂
特性	• 经润滑
RoHS 合规性	• 联系制造商
加工方法	• 注射成型

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
比重	1.18	1.18 g/cm ³	ASTM D792
收缩率 - 流动 (0.126 in (3.20 mm))	0.010 到 0.014 in/in	1.0 到 1.4 %	ASTM D955
吸水率 (73°F (23°C), 24 hr)	0.90 %	0.90 %	ASTM D570
含水量	0.20 %	0.20 %	
机械性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
拉伸模量	600000 psi	4140 MPa	ASTM D638
抗张强度	12000 psi	82.7 MPa	ASTM D638
伸长率 (屈服)	4.0 到 6.0 %	4.0 到 6.0 %	ASTM D638
弯曲模量	500000 psi	3450 MPa	ASTM D790
弯曲强度	19000 psi	131 MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (0.126 in (3.20 mm))	0.80 ft-lb/in	43 J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (0.126 in (3.20 mm))	22 ft-lb/in	1200 J/m	ASTM D4812
硬度	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
洛氏硬度 (R 计秤)	118	118	ASTM D785
热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
热变形温度			ASTM D648
66 psi (0.45 MPa), 未退火	450 °F	232 °C	
264 psi (1.8 MPa), 未退火	210 °F	98.9 °C	
电气性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
体积电阻率	> 1.0E+15 ohm·cm	> 1.0E+15 ohm·cm	ASTM D257
介电强度 ⁴ (in Oil)	480 V/mil	19 kV/mm	ASTM D149
介电常数 (1 MHz)	3.70	3.70	ASTM D150
耗散因数 (1 MHz)	0.015	0.015	ASTM D150
可燃性	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
UL 阻燃等级 (0.0591 in (1.50 mm))	HB	HB	UL 94
注射	额定值 (英制)	额定值 (公制)	
干燥温度	175 °F	79.4 °C	
干燥时间	4.0 hr	4.0 hr	

RTP 200 MS

聚酰胺66

RTP Company

注射	额定值 (英制)	额定值 (公制)
Dew Point	0.00 °F	-17.8 °C
加工 (熔体) 温度	530 到 570 °F	277 到 299 °C
模具温度	150 到 225 °F	65.6 到 107 °C
注塑温度	10000 到 18000 psi	68.9 到 124 MPa

注射说明

Desiccant Type Dryer Required.